

chemie

Magazine

DuPont-vezel redt levens



VNCI

Afvalzuivering bij extreem weer

Triqua bv in Wageningen boekt wereldwijd succes met de verkoop van installaties die afvalwater zuiveren met behulp van membraantechnologie. Zo heeft het bedrijf een olie/waterscheidingsinstallatie geleverd voor drie reststromen van de grootste, geïntegreerde olie- en gasproductiefaciliteit in de wereld, Sachalin II in Rusland. De eerste stap is het afscheiden van de vaste stoffen uit het afvalwater. Daarna scheidt een speciaal platenfilter de olie en de vaste stoffen gelijktijdig af. Vervolgens passeert het water twee veiligheidsfilters en is de eerste zuivering achter de rug. De installatie voldoet aan zeer strenge eisen en doet zijn werk ook tijdens de hete zomers en zeer koude winters op het eiland Sachalin.



1



2



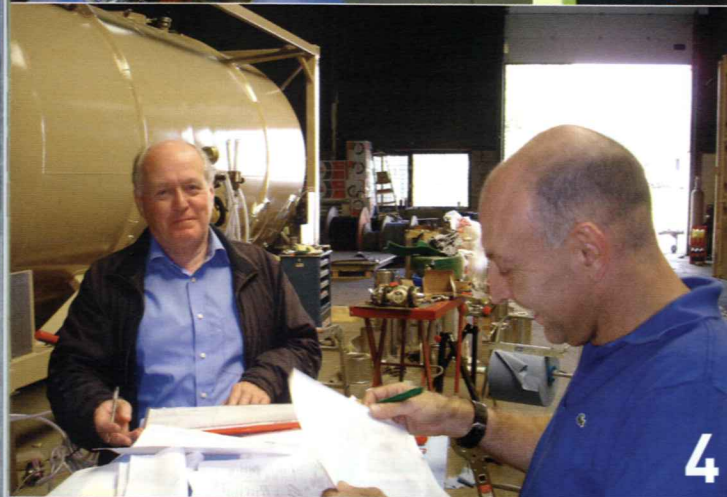
3



6

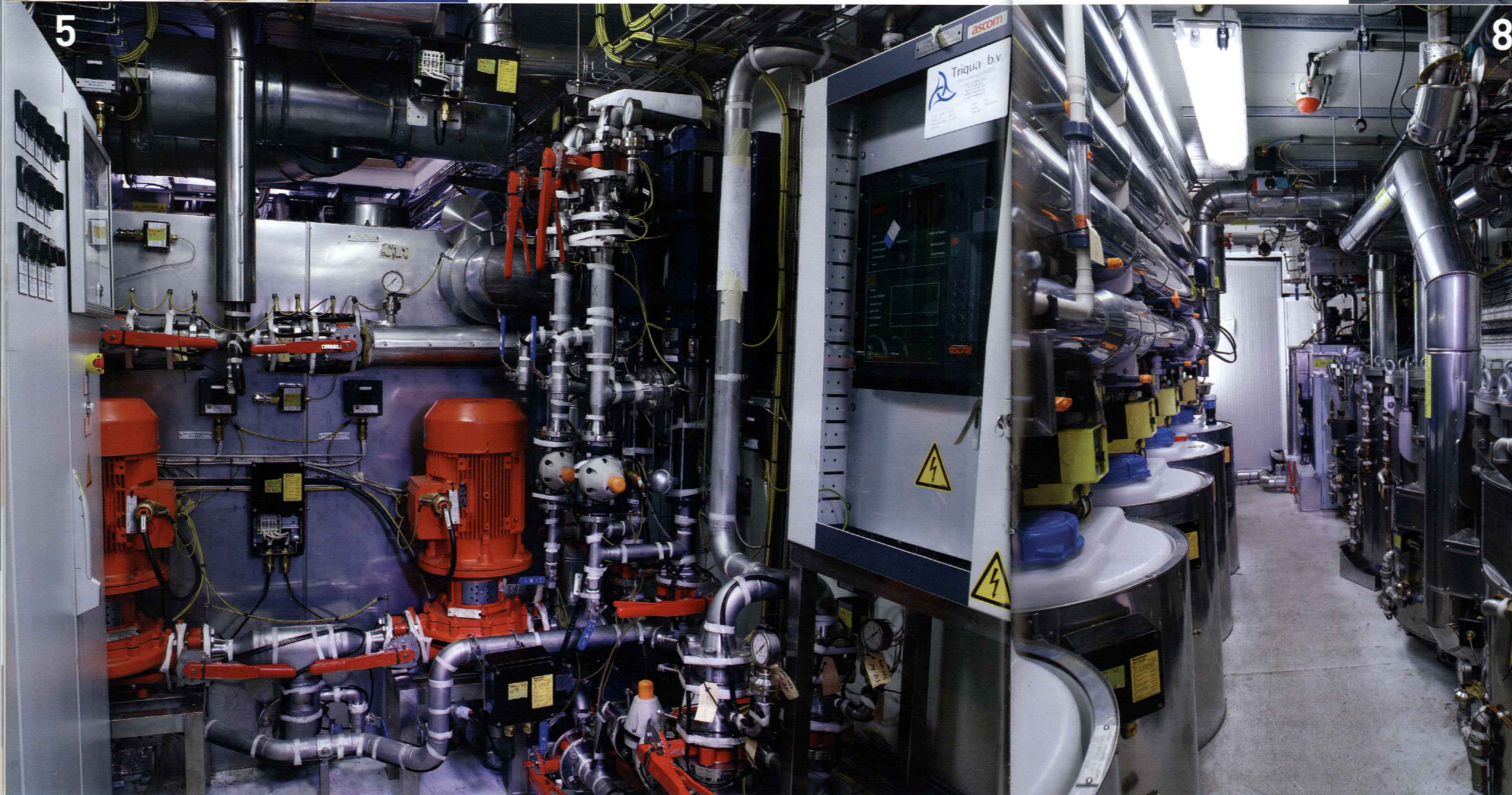


7



4

- Foto 1: Elektrisch aansluiten van de controleklep
- Foto 2: Laden van scheidingseenheid voor olie/water
- Foto 3: Laswerk aan de buffertank (opslag oliehoudend afvalwater en vaste stoffen)
- Foto 4: Overdracht aan de klant (Factory Acceptance Test)
- Foto 5: Signalering brand- of explosiegevaar
- Foto 6: Elementen voor olie/waterscheiding
- Foto 7: De hele installatie is ingebouwd in een zeecontainer
- Foto 8: Doseerunits (links), flocculator (linksboven) en filtervaten (rechts)
- Foto 9: Container gaat op transport



5

8

Volledige installatie past in één container



9